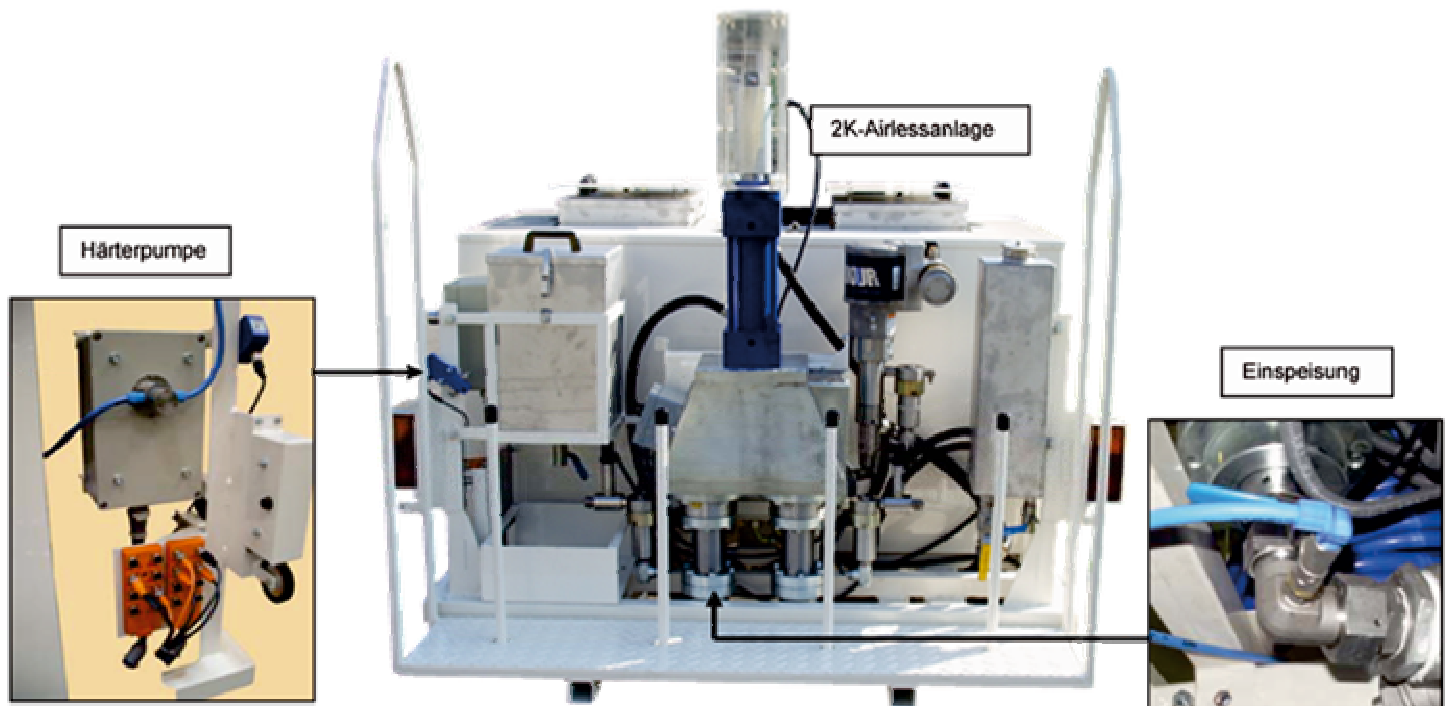


Jeder Anwendungstechniker oder Ingenieur wird die Frage nach dem einfachsten, idealen Mischungsverhältnis bei der Verarbeitung von Zweikomponenten – Systemen gleich lautend beantworten:

Natürlich 1:1 oder 50:50!

Wir bei **GRÜN** haben daher bereits vor mehr als 15 Jahren die Zwillingskolbenpumpe für die Verarbeitung von 2K – Kaltspritzplastik ausgewählt. Und das, wie sich gezeigt hat, mit großem Erfolg! Um allerdings dem Anwender – Ihnen – in Zukunft das Vormischen der Härterkomponente (meistens A) außerhalb der Maschine zu ersparen und gleichzeitig die Gefahr von Reaktionen im Maschinentank zu vermeiden, gibt es jetzt eine neue Lösung:

Saugseitige Härtereinspeisung (Flüssighärter)



Bei der von **GRÜN** bevorzugten Lösung wird der Flüssighärter vor dem Saugeingang der A – Pumpe eingespeist und trifft so gemeinsam mit der A – Komponente im Mischsystem auf die B – Komponente. Der Weg durch Pumpe und HD – Schlauch reicht aus, Härter und Basisharz so „vorzumischen“, dass es zu einwandfreien Applikationsergebnissen kommt. Ein weiterer Vorteil: Sollte einmal kein Flüssighärter zur Verfügung stehen, ist es möglich unter Verwendung von Pulverhärter wie bisher zu arbeiten. In Zukunft kann der Käufer einer KSP – Maschine wählen, ob er die Option „Einspeisung“ haben möchte oder nicht.

Auch die Nachrüstung vorhandener **GRÜN** - 1:1 – Technik ist zu moderaten Kosten möglich.

Fragen Sie uns nach Details!

Rufen Sie 0173 - 7036516 an!

GRÜN GmbH Spezialmaschinenfabrik Straßenmarkierungsmaschinen
 Siegener Straße 81 - 83, D-57234 Wilnsdorf-Niederdielfen, Postfach 2103, D-57228 Wilnsdorf
 Tel.: +49(0)271/3988-156 FAX: +49(0)271/3988-159

Internet address: www.marktec-gruen.com E-mail: info@marktec-gruen.com